



- Beschichtung nach / Coating according to 11063475			11075729	11075730	
Pos.	Bez.	Descr.	HQ / BOI no.	Qty.	
1	Glasrohr 85x2.5	Glass tube 85x2.5	000126	1	
2	Spirale L D15/11-S12	Spiral L D15/11-S12	001069	1	
3	Spirale R D50/12-S15	Spiral R D50/12-S15	000627	1	
4	Flansch D50/10 HF	Flange D50/10 HF	040690	1	
5	Kugelschliff S35/21	Ground ball S35/21	000870	1	
6	Glasgewinde SVL22 1-fach HF	Glass thread SVL22 single HF	025507	1	
7	Glasgewinde GL14	Glass thread GL14	018870	3	
8	Einbrennschild 32.8x12	Burn in sign 32.8x12	-	007303	1
9	Einbrennschild SAFETY COATING	Burn in label SAFETY COATING	11081428	-	1
10	Einbrennschild SCHOLAR	Burn in label SCHOLAR	11081427	-	1
11	Überwurfmutter GL14	Cap nut GL14	033577	3	
12	Belüftungszapfen kpl.	Aeration plug cpl.	046574	1	
13	Manschette	Drain sleeve	028606	1	
14	Kabelbinder 8.9x50	Cable fixer 8.9x50	038099	4	
15	Kühlersicherung	Condenser protection	040606	1	
16	Set Schrauboliven geb. 3 Stk.	Set bent hose nipple 3 pcs	041987	1	
17	Schlauch SIR Ø 9.0x6.0 L=3.0m	Tube SIR Ø 9.0x6.0 L=3.0m	048355	1	

GENERAL TOLERANCES GLAS PRODUCTION	MANUAL PROCESSING					MACHINE PROCESSING			
	Gesamtlänge (total length)	Axialer Ansatz (axial attachment)	Radialer Ansatz (radial attachment)	Aussendurchmesser (outside diameter)	Winkel (angle)	NOMINAL Ø	Aussendurchmesser (outside diameter)	Innendurchmesser (inside diameter)	
	Tolerance (mm)					(°)	Tolerance (mm)		
>0-10	±1	±2	±2	±2.1	±5	>0-50	±1	±1	
>10-50	±2	±4	±4	±4.1	±5	>10-50	±1	±1.5	
>50-300	±4	±4	±4	±7.3	±5	>50-300	±1.5	±3	
>300	±5	±5	±5	±11	±5	>300-1000	±3	±5	

Spiralenoberfläche / Spiral surface: 0.128 m<sup>2</sup>

Achtung: Keine Glasfehler erlaubt  
Attention: No glass mistakes allowed

Name	Date	Finish	Clean of dust and grease	
Created	bies	21.11.2022	Material Borosilikat 3.3	
Approved	balp	19.02.2024	Bezeichnung Vertikalkühler V R-80	
Change Text		008/24	Description Condenser V R-80	
State	Serie		Document No.	11074653
			Scale	1:2
			Unit	mm
			Format	A2
			Page	1 / 1